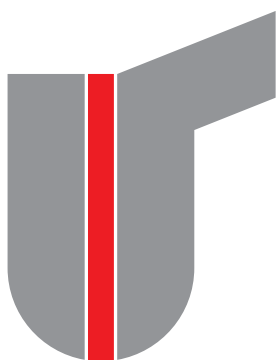


SAIPA MALLEABLE

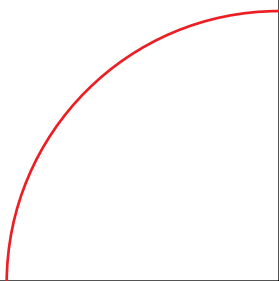
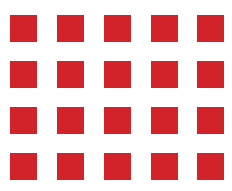


شرکت مایبل سایپا

سایپا



www.saipamalleable.com



تاریخچه و معرفی شرکت

شرکت مالیبل سایپا به منظور تولید کلیه قطعات ریخته‌گری و انواع مصنوعات فلزی در اوایل سال ۱۳۴۸ به بهره‌برداری رسید.

شرکت مالیبل سایپا تا سال ۱۳۵۸ توسط سهامداران خصوصی اداره می‌گردید که از همان سال به بعد از شرکت‌های تحت پوشش سازمان صنایع ملی ایران اعلام گردید. در آذرماه ۱۳۶۳ کلیه سهام شرکت به سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران واگذار و متعاقب آن از ردیف شرکت‌های مشمول قانون حفاظت خارج گردید.

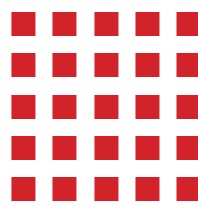
این شرکت در سال ۱۳۷۰ از سهامی خاص به عام تبدیل شد و در سال ۱۳۷۲ کلیه سهام شرکت به شرکت سایپا واگذار و در سال ۱۳۷۵، ۴۹ درصد سهام آن به سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران واگذار گردید. در سال ۱۳۹۴ شرکت سایپا کلیه سهام خود در شرکت مالیبل سایپا را به شرکت مگاموتور واگذار نمود.



شرکت مالیبل سایپا



MALLEABLE



VISION



پروانه بهره‌برداری این شرکت بر مبنای ۲۰,۰۰۰ تن قطعه صادر که در چند سال اخیر با اجرای چندین پروژه و طرح‌های توسعه، همچون خرید و نصب خط قالبگیری جدید دیزل، کوره‌های ذوب چدن و آلومینیوم، خرید ماشین‌آلات CNC و نصب آن توانسته است تولید خود را به طور چشمگیری افزایش داده به گونه‌ای که هم‌اکنون این شرکت از ظرفیتی معادل ۵۲,۶۰۰ تن در بخش ریخته‌گری چدن ۴۵۰,۰۰۰ عدد انواع سرسیلندر آلومینیومی در بخش ریخته‌گری آلومینیوم و ۱,۸۳۹,۰۰۰ عدد قطعات همگن خودرویی و صنعتی ماشینکاری شده در واحد ماشینکاری CNC برخوردار می‌باشد.

با توجه به نیاز گروه خودروسازی سایپا، تمرکز شرکت مالیبیل سایپا بر تولید محصولات داخلی بوده ولی با توجه به وجود دانش فنی مناسب در این شرکت، صادرات محصولات همواره از استراتژی‌های شرکت است که در حال حاضر نیز این مهم از طریق صادرات قطعات ریخته‌گری در حال انجام است.

مأموریت شرکت مالیبیل سایپا

تولید و تأمین انواع قطعات چدنی و آلومینیومی ریخته‌گری و ماشینکاری موردنیاز گروه خودروسازی سایپا (بعنوان ذینفع اصلی) و سایر مشتریان داخلی و خارجی، با هدف خلق ارزش برای مشتریان و سایر ذینفعان

ویژگی‌های بارز شرکت

- یکی از بزرگترین تولیدکنندگان قطعات ریخته‌گری چدنی خودرو و سرسیلندرهای آلومینیومی در کشور
- تأمین‌کننده اصلی قطعات ریخته‌گری گروه خودروسازی سایپا
- استفاده از پیشرفته‌ترین نرم‌افزار و سخت‌افزارهای طراحی و شبیه‌سازی در ساخت مدل و قالب
- تولید و صادرات انواع قطعات خام و ماشینکاری شده با استانداردهای جهانی

چشم انداز (Vision) شرکت مالیبیل سایپا افق ۱۴۰۴

* تولید در کلاس جهانی با هدف:

- انتخاب اول صنایع خودروسازی کشور و شرکای خارجی آنها برای تأمین قطعات خام و ماشینکاری شده چدن و آلومینیوم
- حضور فعال در صنایع غیرخودرویی داخلی و خارجی
- حضور فعال در زنجیره‌های تأمین جهانی و پیشرو در صادرات متنوع و پیچیده

واحد مهندسی مسئولیت تکوین محصول جدید مطابق با مراحل امکان-سنجی، طراحی فرآیند، طراحی قطعه، طراحی و ساخت مدل و قالب و فیکسچرهای موردنیاز، تست و نمونه ریزی بر اساس استانداردهای قطعه و اخذ تاییدیه از مشتری جهت تولید انبوه را بر عهده دارد. این واحد در راستای تحقق بخشیدن به اهداف و استراتژی‌های کلان شرکت در حوزه‌های طراحی، تکنولوژی چدن، تکنولوژی آلومینیوم، CAM/Fixture و قالبسازی در حال فعالیت می‌باشد، که به این منظور از نرم افزارهای پیشرفته و تخصصی استفاده می‌شود.

واحد مهندسی

ظرفیت این واحد ۵۰,۰۰۰ تن انواع قطعات چدن خاکستری و داکتیل در گریدهای مختلف می‌باشد.

واحد ریخته‌گری چدن

این بخش دارای ۵ دستگاه ماهیچه گیری هاتینگر کلدباکس ۲۰ تا ۶۰ لیتری و ۴ دستگاه ماشین ماهیچه گیری لورامندی کلدباکس ۲۵ تا ۴۰ لیتری بوده و دارای دوخط رنگ و کوره های خشک کن می‌باشد .

ماهیچه گیری

این واحد دارای ۳ میکسر تهیه ماسه با برند آبریش با ظرفیت تولید ماسه ۶۰ ، ۹۰ و ۱۲۰ تن و ۳ سیستم شوت با مخازن ۳۰۰ و ۵۰۰ لیتری می باشد که قابلیت ماسه رسانی به خطوط چهارگانه قالبگیری را دارد.

مدار ماسه



دستاوردها و

افتخارات شرکت

- « تنها تأمین کننده قطعات چدنی رنو فرانسه در ایران (دیسک ترمز، کاسه چرخ و سگدست L90)
- « انتخاب توسط شرکت سیتروئن فرانسه برای تولید قطعات بلوک سیلندر EC5 و دیسک های ترمز
- « طراحی و ساخت انواع مدل و قالب موردنیاز مشتری در داخل شرکت با استفاده از جدیدترین نرم افزارهای طراحی و شبیه ساز و - دستگاه های CNC با کمترین هزینه و زمان ساخت مناسب
- « اخذ گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت بر مبنای ISO 9001
- « اخذ گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت صنعت خودرو بر مبنای IATF 16949
- « اخذ گواهینامه سیستم مدیریت انرژی بر مبنای استاندارد ISO 50001
- « اخذ گواهینامه سیستم زیست محیطی بر مبنای ISO 14001
- « اخذ گواهینامه سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی بر مبنای OHSAS
- « اخذ تندیس جایزه ملی بهره وری و تعالی سازمانی
- « اخذ رتبه اول و نشان زرین جایزه تعالی گروه سایپا در بین شرکت های قطعه ساز
- « اخذ تقدیرنامه (سطح A) SHRD
- « اخذ تندیس شرکت برتر در رعایت الزامات زیست محیطی گروه سایپا
- « استفاده از ابزارهای مهندسی کیفیت مانند کنترل آماری فرایند، تجزیه و تحلیل سیستم های اندازه گیری، آدیت فرایند ساخت، آدیت محصولات و روش های حل مسئله (8D)

« در این بخش ذوب خاکستری و داکتیل با گریدهای مختلف توسط کوره‌های زیر انجام می‌شود.
 - یک دستگاه کوره القایی ذوب ساز دوقلو ABB فرکانس متوسط با ظرفیت ذوب-دهی ۴ تن در ساعت
 - یک دستگاه کوره القایی ذوب ساز دو قلو یونکر فرکانس متوسط با ظرفیت ذوب-دهی ۶ تن در ساعت
 - چهار دستگاه کوره القایی فرکانس شبکه هر یک به ظرفیت ذوب-دهی ۸ تن در ساعت
 - همچنین جهت نگهداری ذوب دارای یک دستگاه کوره نگهدارنده ABB به ظرفیت ۴۰ تن و یک دستگاه کوره نگهدارنده ذوب ASEA هسته-دار به ظرفیت ۵۰ تن می‌باشد.

خطوط قالبگیری

- دو خط قالبگیری ۱,۲ DISAMATIC با مدل-های MK۴ - ۲۰۱۲A و ۲۳۰A به ابعاد ۴۸۰*۶۰۰ و با سرعت قالبگیری ۱۸۰ و ۳۵۰ قالب در ساعت با در اختیار داشتن ۲ دستگاه کوره ذوب ریز اتوماتیک (POURING) با ظرفیت ۳,۵ و ۸ تن اقدام به تولید قطعات چدن نشکن و خاکستری می‌نماید.
 - دو خط قالبگیری BMD I, II به ابعاد درجه با سرعت قالبگیری ۶۰ و ۹۰ قالب در ساعت و با در اختیار داشتن کوره-های ذوب ریز اتوماتیک (POURING) ۸ تنی اقدام به تولید قطعات چدن نشکن و خاکستری می‌نماید.
 890*740*300/300, 890*790*250/250

تمیزکاری

این واحد با در اختیار داشتن شش دستگاه شات بلاست (آویز و درامی)، دو دستگاه سنگ دو طرفه، دو خط تکمیل کاری، دو خط تمیزکاری، کورینگ بلوک سیلندر و همچنین سنگ-های ستونی مبادرت به تکمیل کاری قطعات تولید شده در خطوط تولید می‌نماید.



MALLEABLE

واحد ریخته‌گری آلومینیوم

ظرفیت این واحد ۵۰۰۰ تن در سال تولید انواع قطعات آلومینیومی می‌باشد که در حال حاضر انواع سرسیلندر را تولید می‌کند.

ALUMINIUM

برای ذوب در سالن ریخته‌گری آلومینیوم از یک کوره ذوب ساز از نوع Melt tower از شرکت Insertec اسپانیا با ظرفیت ۵۰۰ کیلو گرم در ساعت و ۶ کوره بوت-ای گازی، ۳ ماشین گاززدایی (محصول شرکت های FOSECO و PYROTEC) استفاده می‌گردد. این واحد هم چنین دارای تجهیزات اندازه گیری دانسیته جهت حصول اطمینان از سیستم گاززدایی و آخال زدایی می‌باشد.

۴-دستگاه ماشین ماهیچه-گیری دو ایستگاهه GISAC به روش mold shell
 ۲-دستگاه ماشین ماهیچه-گیری تک ایستگاهه Euro core به روش mold shell
 ۳-دستگاه کوره بچ خشک کن ماهیچه برقی و گازی

۶- کوره عملیات حرارتی Quenching, Solution anneal, Age hardening
 - خط کامل عملیات نشتی گیری (IMPREGNATION)

۷- دستگاه ماشین تزریق آلومینیوم (LP) شرکت KURTZ
 ۲- دستگاه ماشین تزریق آلومینیوم (LP) شرکت LPM
 ۲- دستگاه ماشین گرویتی از شرکت KURTZ

ذوب

ماهیچه گیری

عملیات حرارتی

ریخته‌گری

CNC



MALLEABLE

واحد فنی

« واحد CNC متشکل از کادری مجرب در بخش‌های: تولید CNC، امور فنی و مهندسی سالن CNC (شامل واحد فیکسچر سازی و تکنولوژی و تعمیرات و نگهداری و اندازه‌گیری دقیق) و تضمین کیفیت می‌باشد.

« علاوه بر تولید روزانه قطعات مورد نیاز در اکسل خودرو تیم مهندسی و فنی این واحد نسبت به طراحی و ساخت یونیت‌های فرزکاری جهت تولید قطعات در داخل سالن ماشینکاری اقدام نموده است که از جمله می‌توان به ساخت یونیت سوراخکاری و فرزکاری سگدست پراید و تیبا، ایندکس فلنچ تیبا و ساینا و ... اشاره کرد.

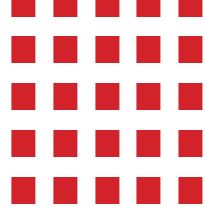
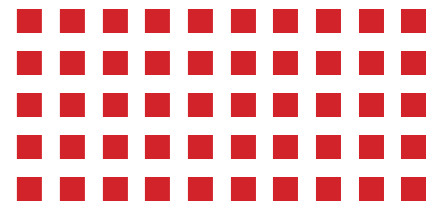
مسئولیت نگهداری و تعمیرات خطوط و تجهیزات تولیدی در شرکت مالیبل سایپا بر عهده واحد فنی بوده و سایر خدمات فنی و پشتیبانی نیز به ارکان سازمان ارائه می‌گردد. واحدهای تعمیراتی و خدمات فنی این واحد شامل تعمیرگاه مرکزی برق، تعمیرگاه مرکزی مکانیک، تعمیرات الکترونیک و ابزار دقیق، برق عمومی و فشار قوی، غبارگیرها، تراشکاری، نوسازی، تأسیسات، نقلیه، دفتر فنی، آرشیو مدارک و کالیبراسیون می‌باشد.

یکی از مهمترین فعالیت‌های واحد فنی در شرکت مالیبل سایپا ساخت و ارتقاء تجهیزات و دستگاه‌ها با استفاده از توان و دانش بالقوه پرسنل شرکت بوده و در موارد متعددی نیز نسبت به داخلی سازی قطعات خرید خارجی اقدام شده است که با توجه به بومی سازی دانش ساخت آنها، در صورت نیاز امکان ارائه خدمات به سایر صنایع و شرکت‌های داخلی و خارجی نیز وجود دارد.

واحد ماشینکاری CNC

این واحد با هدف ماشین‌کاری قطعات خودرویی و صنعتی تولید شده در خطوط ریخته‌گری راه‌اندازی گردید و در طی چند سال اخیر مجهز به بهترین ماشین‌آلات براده‌برداری و اندازه‌گیری دقیق شده است که عبارتست از:

- انواع دستگاه‌های تراش افقی CNC
- انواع دستگاه‌های تراش عمودی (مربوط به شرکت دوسان کره جنوبی)
- دو دستگاه تراش کاروسل CNC
- انواع دستگاه‌های فرز
- دستگاه فرز دروازه‌ای CNC
- انواع یونیت فرزکاری و سوراخکاری
- آزمایشگاه اندازه‌گیری دقیق با دو دستگاه CMM
- سه دستگاه فرز سنتر CNC افقی



- تجهیزات تست مایعات نافذ (PT)
- دستگاه سختی سنج یونیورسال (دیجیتال) (Emco Test)
- دستگاه تست ضربه
- دستگاه استریو میکروسکوپ
- دستگاه ذوب مجدد (Remelt)
- دستگاه ضخامت سنج رنگ و پوشش
- تجهیزات کنترل مواد اولیه
- تجهیزات کنترلی خواص ماسه قالبگیری
- تجهیزات متالوگرافی

- « برخی از این دستگاه ها عبارتند از:»
- دستگاه های کوانتومتر Base AI و Base FE (ARL)
- دستگاه تست کشش ۴۰ تنی (Walter & Bai Swiss)
- دستگاه های اولتراسونیک (UT)
- دستگاه (X-Ray) (Ziefert)
- دستگاه های تست ادی کارنت (ET)
- دستگاه تست کربن و گوگرد (Leco)
- دستگاه ترک یاب اتوماتیک (MT)
- دستگاه تست سرعت صوت (Sonic Test)

LABORATORY



محصولات تولیدی شرکت مالیبل سایپا

ریخته گری چدن

« صنایع خودرویی لوک سیلندر پراید و تیبا و نیسان ، میل لنگ پراید و تیبا و نیسان، فلاپویل پراید و تیبا و نیسان ، کپه پراید و تیبا و نیسان، کاسه چرخ پراید و تیبا ، رکابی و سیلندر کلیپر پراید و تیبا، دیسک ترمز L۹۰، کاسه چرخ L۹۰ و سگدست L۹۰، دیسک کلاچ پراید، تیبا، نیسان، ۲۰۶، پاترول و L۹۰، انواع فلاپویل صادراتی، کپه صادراتی، سیلندر کالیپر SP۱۰۰، رکابی کالیپر SP۱۰۰»

« سایر صنایع پوسته گیربکس، مجموعه فلکه گاور نر و انگشتی آسانسور

ریخته گری آلومینیوم

سرسیلندر پراید و تیبا و نیسان، کپه آلومینیومی نیسان، سرسیلندر شاهین

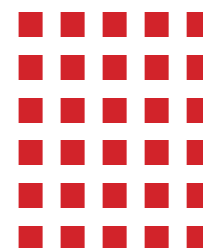
ماشینکاری CNC

« صنایع خودرویی دیسک ترمز پراید و تیبا، سگدست پراید و تیبا، کاسه چرخ تیبا و L۹۰، دیسک برلیانس ۲۲۰ و ۳۲۰، قطعه رگلاتور صادراتی، انواع فلاپویل صادراتی، کپه صادراتی، دیسک ترمز نیسان و کاسه چرخ عقب نیسان، کاسه چرخ گازل، دیسک ترمز SP۱۰۰، فلنچ SP۱۰۰»

« سایر صنایع کمپرسور یخچال ماشین کاری شده، مخزن انبساط ماشین کاری شده، اکسپنشن ماشین کاری شده، تاپ کاور ماشین کاری شده»

آزمایشگاه های تخصصی

آزمایشگاه های تخصصی شرکت مالیبل سایپا مجهز به بهترین و دقیق ترین دستگاه ها برای انجام انواع آزمایش ها بر روی قطعات و محصولات ریخته گری چدنی و آلومینیومی بوده که آمادگی ارائه خدمات به صنایع مختلف، دانشگاه ها، مراکز پژوهشی و تحقیقاتی را دارد.



مسئولیت های اجتماعی

مسئولیت های اجتماعی شرکت مالیبل سایپا به شرح ذیل می باشد:

« حمایت از کمیته نیکوکاری کارکنان مالیبل (نیکما) و همکاری با سازمان بهزیستی و کمیته امداد در حمایت از افراد تحت پوشش
« حمایت مالی و معنوی از بیماران خاص و صعب العلاج و معلولین

فعالیت های
نیکوکاری و حمایتی

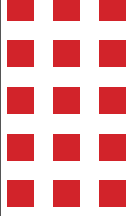
« توسعه و بهسازی فضای سبز شرکت
« همکاری مشترک علمی، آموزشی، فرهنگی و تحقیقاتی با سازمان محیط زیست
« عقد قرارداد با مراکز تحقیقاتی و دانشگاهی به منظور کاهش آثار زیست محیطی تولید در صنعت ریخته گری
« مشارکت با سازمان محیط زیست در چاپ و انتشار کتب با موضوع زیست محیطی
« استقرار سیستم مدیریت ISO ۵۰۰۱ و ISO ۱۴۰۰۰
« مشارکت در کاشت ۲۰۰۰۰ اصله نهال به همراه گروه سایپا در پارک جنگلی خجیر
« مشارکت در برنامه های آموزشی سازمان محیط زیست در قالب همایش و سمینار
« دریافت گواهینامه صنعت سبز از سازمان محیط زیست
« حذف مواد شیمیایی خطرناک زیست-محیطی از کل فرآیند تولید (آزبست)
« نصب سیستم Online بر روی خروجی غبارگیرها
« اجرای سیستم بازیابی آب-های خروجی تصفیه خانه فاضلاب بهداشتی در مصارف صنعتی و فضای سبز

فعالیت های
حمایتی زیست محیطی



« همکاری با دانشگاه های علوم پزشکی در انجام پروژه های تحقیقاتی و جذب کارآموز در هر ترم تحصیلی
« همکاری با سازمان انتقال خون
« همکاری با شرکت های دانش بنیان سلامت محور
« مشارکت در طرح های سلامت محور جامعه وزارت بهداشت
« مشارکت با وزارت بهداشت آموزش های پیشگیری از اعتیاد، ازدواج سالم و پیشگیری از ایدز
« مشارکت با وزارت بهداشت در طرح ملی غربالگری دیابت، واکسیناسیون سرخجه، هپاتیت، کزاز و ... و اطلاع رسانی و اقدامات پیشگیرانه در اپیدمی ها مانند شیوع ویروس کرونا

فعالیت های
حمایتی بهداشتی
و سلامت



آدرس: کیلومتر ۱۵ جاده مخصوص کرج، روبروی شرکت
سایپا، شرکت مالیبل سایپا
شماره تلفن: ۰۲۱(۴۴۱۹۶۵۳۷-۸)
شماره فکس: ۰۲۱(۴۴۱۹۶۵۳۹)
ایمیل: info@saipamalleable.com
وب سایت: www.saipamalleable.com

